

Globale Nachhaltigkeit

Böden als Grundlage für die Lebensmittelversorgung spielen angesichts des Bevölkerungswachstums eine wichtige Rolle. Der Trend zum Einsatz synthetischer Dünger ist dabei allerdings eher kontraproduktiv. Backhus fertigt daher Maschinen zur umweltschonenden Kompostierung – und vertreibt sie weltweit.

as anhaltende Wachstum der Weltbevölkerung führt zu einer steigenden Nachfrage nach Nahrungsmitteln und damit zu einem steigenden Bedarf an landwirtschaftlicher Nutzfläche und Düngemitteln zu deren intensiver Nutzung. Umsetzen Der weltweite Verbrauch von für eine synthetischem Mineraldünhöhere ger hat sich in den vergange-Bodenqualität nen Jahren mehr als verfünffacht, und selbst im umweltfreundlichen Europa ist nach wie vor ein steigender Verbrauch von Düngemitteln zu verzeichnen. Jüngste Untersuchungen zeigen jedoch, dass der Einsatz von Mineraldüngern zu einer starken Abnahme des Humusgehaltes im Boden führt. Im Unterschied dazu werden durch die

Verwendung von Kompost und Kompost-

produkten neben der Ertragssteigerung auch Erhalt und Aufbau des Humusgehaltes im Boden und damit die Bodengesundheit gefördert. Die Umsetzer von Backhus

setzen genau an dieser Stelle an:

Die Maschinen ermöglichen eine intelligente Abfallverwertung und -behandlung sowie die Herstellung eines umweltschonenden Düngers. Bereits innerhalb weniger Wochen gewährleisten die Maschinen

den optimalen aeroben Kompostierungsprozess durch Belüftung, Homogenisierung und Mischung organischer Materialien. In der biologischen Phase der Hygienisierung werden zudem alle Krankheitserreger im Material eliminiert. Das Resultat ist ein Qualitätsprodukt aus Komposterde und Substraten mit höchsten Nährstoffgehalten sowie einer hohen Populationsdichte aktiver Mikroorganismen

Die Einsatzbereiche der Backhus-Maschinen sind vielfältig und erstrecken sich von der Bioabfall- und Grünschnittkompostierung über die Trocknung und Kompostierung von Klärschlamm und Gärresten bis hin zur Deponiekultivierung, Baggergutaufbereitung und mikrobiologischen Bodensanierung.

Darüber hinaus werden sie neben der biologischen Restabfallbehandlung von Hausmüll zur Behandlung von Abfällen der landwirtschaftlichen Tierhaltung, der Lebensmittelindustrie, der Palmöl- und Zuckerindustrie, der Holzverarbeitung und Papierindustrie sowie zur Kompostierung von Kaffepulpe, Oliven und Traubenresten genutzt.

Mit mehr als dreißig Jahren Erfahrung in der Entwicklung und im Bau von Sondermaschinen und inzwischen mehr als tausend im Einsatz befindlichen Maschinen ist das achtzig Mitarbeiter starke Unternehmen – mit einem Auszubildendenanteil von etwa zehn Prozent – einer der Marktführer im Bereich der Umsetztechnik und ein international gefragter Partner bei der Durchführung von Projekten zur nachhaltigen Kreislauf- und Abfallwirtschaft. Der Exportanteil von

Das Produktportfolio des niedersächsischen Unternehmens erstreckt sich von Zeilen- und Trapezmietenumsetzern über Dreiecksmietenumsetzer bis hin zu den sogenannten Vlieswicklern.

Backhus liegt bei neunzig Prozent.

Die Umsetzer lassen sich vielfältig einsetzen und trotzen unterschiedlichen klimatischen Bedingungen – etwa beim zweiten Einsatz in der Palmölindustrie in Malaysia (oben) und beim dritten Einsatz im australischen Perth (rechts unten). Links unten: Der Umsetzer 5.60 vor der Generalüberholung und dem zweiten Einsatz in Perth.

Kern des Backhus-Produktprogramms ist die A-Serie, eine Maschinenreihe von Dreiecksmietenumsetzern. Die Serie umfasst derzeit zwölf verschiedene Modelle – von der A 30 bis zur A 75 –, wobei die Zahlen jeweils Auskunft über die maximale Arbeitsbreite geben. Mit der Backhus A 50 lässt sich beispielsweise eine Miete von einer Breite bis zu fünf Metern umsetzen. So steht für jeden Anwendungszweck der passende Maschinentyp zur Verfügung: Während die Backhus A 30 neben Robustheit und kompakten Maßen zusätzlich einfache Handhabung und geringe Wartung bietet, ermöglicht die Backhus A 75 – der weltweit größte Serienumsetzer - eine Umsetzleistung von bis zu 6.800 Kubikmetern pro Stunde. Zusätzlich zur A-Serie bietet Backhus künftig ebenfalls das Modell Backhus B 55 an - einen speziell auf die Bedürfnisse des asiatischen und südamerikanischen Marktes angepassten Dreiecksmietenumsetzer.

Kunden erhalten vom Hersteller eine serienmäßig hohe Materialqualität, eine durchdachte Konstruktion und hohe Umsetzleistungen. Zudem werden die Maschinen stetig weiterentwickelt. So zeichnet sich die A-Serie beispielsweise durch mehr Komfort innerhalb der Fahrerkabine, eine verbrauchsgünstige Dieseltechnologie und den einfachen Zugriff auf wartungs- und inspektionsrelevante Komponenten aus.

Ein weiteres Markenzeichen der Backhus-Maschinen ist ihre lange Lebensdauer - oft haben sie sogar mehr als ein Leben und reisen dafür um den halben Globus. Dabei trotzen die Maschinen unterschied lichsten klimatischen Bedingungen und dienen verschiedenen Einsatzzwecken. Die Backhus 4.80 053 wurde beispielsweise vor 20 Jahren an ihren ersten Besitzer in Deutschland verkauft. Jahre später wurde sie bei einer Auktion versteigert und kam daraufhin in Malaysia in der Palmölindustrie zum Einsatz. Mittlerweile läuft sie in Perth (Australien), nachdem sie generalüberholt durch den Hersteller dorthin vermittelt wurde.

Auch eine 5.60, die zuvor 15 Jahre in Aachen eingesetzt wurde, verrichtet heute in Perth bei Richgro ihren Dienst. Diese Langlebigkeit unterstreicht, dass die Maschinen nicht nur bei ihrer Arbeit für Nachhaltigkeit sorgen, sondern dieses Prinzip auch selber verinnerlicht haben.

Katrin Köppen/mb









26 RECYCLING magazin 21 | 2015 RECYCLING magazin 21 | 2015