4 | 2016 www.recovery-worldwide.com

recovery

Recycling Technology Worldwide

Solution from BHS-Sonthofen

NEW DRY PROCESS SIMPLIFIES THE RECLAMATION OF ALUMINIUM SALT CAKE

BHS SONTHOFEN

SLAG
Reclamation of aluminum | Rückgewinnung von Aluminium 32
METAL
Recovery of non-ferrous metals | Rückgewinnung von NE-Metallen 36
PLASTICS
Regranulate for films | Regranulat für Folien 40

Recovery Russian Edition included

from page 49
ab Seite 49

Clear structure and new design for full-liner in the field of recycling

What does Eggersmann stand for? A short, simple and, at the same time, essential question a company management has to ask itself – in particular, when considering the comprehensive, continuously expanding performance range of the company group based in Marienfeld.

Klare Struktur und neues Design für Full-Liner im Recyclingbereich

Wofür steht Eggersmann? Eine kurze, einfache und gleichzeitig die wesentlichste Frage, die sich eine Unternehmensführung stellen muss – insbesondere bei Betrachtung des umfangreichen, sich stetig erweiternden Leistungsspektrums der Marienfelder Unternehmensgruppe.

▼ *The shredder TEUTON Z 55 with downstream Trommel screen machine T 60 from Terra Select*

Der Zerkleinerer TEUTON Z 55 mit nachgeschalteter Trommelsiebmaschine T 60 von Terra Select

Credit/Quelle: Eggersmann Gruppe

1951 – Company founder Karl Fechtelkord establishes the company with a handfull of employees. At that time, they were exclusively active in the construction industry

1951 – Firmengründer Karl Fechtelkord baut das damals noch ausschließlich in der Baubranche tätige Unternehmen mit einer Handvoll Mitarbeitern auf

Credit/Quelle: Eggersmann Gruppe

65 years ago, company founder Karl Fechtelkord established the company with a handful of employees. The company, at that time exclusively operating in the construction industry, carried out building projects in the private, agricultural and commercial sector. Since 1958, after the founder's death, his daughter Johanna, along with her husband Antonius Eggersmann has been running the company, now under the name Fechtelkord & Eggersmann. The subsequent years brought about a continuous development and optimization of the existing service portfolio as well as the addition of new, innovative processes and products – a feature characterizing the company group to the present day. In the 1970s, for the first time, Fechtelkord & Eggersmann offered all the services from one source – from architectural to planning and realization tasks up to the commissioning of entire construction projects – and contributed significantly to the coining of the term "turnkey".
At the end of the 1980s, this quest for solutions to current tasks piloted the family company more

Vor 65 Jahren baute Firmengründer Karl Fechtelkord das Unternehmen mit einer Handvoll Mitarbeitern auf. Die damals noch ausschließlich innerhalb der Baubranche tätige Firma realisierte private, landwirtschaftliche und gewerbliche Bauvorhaben. Nach dem Tod des Gründers leiteten von 1958 an seine Tochter Johanna und ihr Ehemann Antonius Eggersmann das Unternehmen Fechtelkord & Eggersmann. In den folgenden Jahren begann, was die Unternehmensgruppe bis zum heutigen Tag auszeichnet – die stetige Weiterentwicklung und Optimierung des bestehenden Leistungsportfolios sowie dessen Ergänzung um neue, innovative Verfahren und Produkte. So bot die Firma Fechtelkord & Eggersmann Anfang der 1970er Jahre erstmals alle Dienstleistungen – von Architektur- über Planungs- und Realisierungsaufgaben bis hin zur Inbetriebnahme ganzer Bauprojekte – aus einer Hand an und prägte damit maßgeblich den Begriff „schlüsselfertig".
Dieses Streben nach Lösungen für aktuelle Aufgaben führte Eggersmann Ende der 80er Jahre mehr und mehr in den Sektor der Umwelttechnologien, welchen das Familienunternehmen mit dem Bau von Kläranlagen und der Entwicklung neuer umwelttechnischer Verfahren seitdem aktiv mitgestaltet.
Den Schritt hin zur Unternehmensgruppe unternahm Eggersmann im Jahr 1992 mit der Gründung der Firma Kompotec Kompostierungsanlagen GmbH als Tochterunternehmen. Unter dem Namen des neuen, eigenständigen Unternehmens entstehen fortan in Zusammenarbeit mit Städten und Gemeinden Kompostierungsanlagen, die aus biologischen Abfällen hochwertige Humus- und Erdenprodukte produzieren. Für die leistungsfähige Vermarktung der produzierten Komposte wurde zudem die Firma Bioterra gegründet.

Aerial photo Kompotec Gütersloh

Luftaufnahme Kompotec Gütersloh

Credit/Quelle: Eggersmann Gruppe

RDF plant in Tel Aviv/Israel

RDF-Anlage in Tel Aviv/Israel

Credit/Quelle: Eggersmann Gruppe

and more towards the field of environmental technologies, which since then, they have been actively shaping with the construction of sewage treatment plants and the development of new environmental procedures.
With the foundation of the subsidiary Kompotec Kompostierungsanlagen GmbH in 1992, Eggersmann took a step towards becoming a company group. Under the name of the new, independent company and in cooperation with towns and municipalities they built composting plants which convert biological waste into high-quality humus and fertilizer products. In order to ensure the efficient commercialization of the produced compost, the company Bioterra was established.
The year 1999 witnessed another generation change: Karlgünter Eggersmann, son of Johanna and Antonius Eggersmann, took over the company management of the Eggersmann Group. Moreover, his wife Margarete assumed the control of the associated architecture and engineering office.
A significant extension of the company's competencies took finally place in 2007 with the foundation of the Eggersmann Anlagenbau Concept GmbH. With, by now, several branches, amongst others, in Poland and England, Eggersmann Anlagenbau supplies products and processes for mechanical and biological treatment.
Now, along with civil engineering, even recycling technology has become a core sector of Eggersmann, which they expanded in 2012 with the acquisition of the operative sector of BACKHUS, a company specialized in composting, soil decontamination and waste treatment.
In 2013, the integration of one of the leading suppliers in mechanical engineering in the field of sort-

1999 erfolgte ein weiterer Generationenwechsel: Karlgünter Eggersmann, Sohn von Johanna und Antonius Eggersmann, übernahm die Geschäftsführung der Eggersmann Gruppe, seine Frau Margarete zudem die Leitung des angeschlossenen Architektur- und Ingenieurbüros.
Eine deutliche Ausdehnung seiner Kompetenzen vollzog das Unternehmen Eggersmann schließlich im Jahre 2007 mit der Gründung der Eggersmann Anlagenbau Concept GmbH. Seitdem liefert Eggersmann Anlagenbau Produkte und Verfahren zur mechanischen und biologischen Aufbereitung und verfügt mittlerweile über mehrere Niederlassungen, u.a. in Polen und England.
Neben dem Bauwesen wurde nun auch die Recyclingtechnologie ein Kernbereich von Eggersmann, der mit dem Kauf des operativen Geschäftes der Firma BACKHUS, Spezialist für Kompostierung, Bodensanierung und Abfallaufbereitung, im Jahre 2012 seine erste Erweiterung erfuhr.
Es folgte 2013 die Integration eines der führenden Anbieter im Maschinenbau im Bereich der Sortier- und Recyclingtechnik, die BRT Recycling Technology GmbH. Diese firmiert seit Ende 2015 gemeinsam mit der im Mai desselben Jahres hinzugewonnen Firma Hartner Maschinenbau GmbH & Co. KG als BRT HARTNER GmbH. Das Unternehmen ist auf die Entwicklung, Herstellung und den weltweiten Vertrieb von Sacköffnern, Aufgabedosierern, Ballenöffnern, Windsichtern, Siebtrommeln und Ballistik-Separatoren spezialisiert.
2016 erfuhr die Sparte der Key-Maschinen eine weitere Ergänzung durch die Firmen Terra Select, Hersteller für mobile Sieb- und Separationsmaschinen, und FORUS, Hersteller effizienter Zerkleinerungstechnik. Darüber hinaus übernahm Eggersmann im

Along with civil engineering, even recycling technology has become a core sector of Eggersmann

Bag Opener BOE 17 from BRT HARTNER and Turner BACKHUS A 65 in the new design

BRT HARTNER Bag Opener BOE 17 und Umsetzer BACKHUS A 65 im neuen Design

Credit/Quelle: Eggersmann Gruppe

ing and recycling technology, the BRT Recycling Technology GmbH, followed. Since the end of 2015, they have been operating under the name of BRT HARTNER GmbH, along with the Hartner Maschinenbau GmbH & Co. KG which they had acquired in May of the same year. The company is specialized in the development, manufacturing and the global sale of bag openers, dosing feeders, bale openers, air separators, drum screens and ballistic separators.

In 2016, the key machine division was complemented by the companies Terra Select, a manufacturer of mobile screening and separation equipment, and FORUS, a manufacturer of efficient shredding technology. Furthermore, in July, Eggersmann expanded its competence spectrum in the field of dry fermentation and took over BEKON, one of the global technology leader in the construction of batch biogas plants.

Five areas of competence enable Eggersmann to meet customers as a one-stop-shop fpr recycling plants. The company is not only specialised in the design and construction of mechanical recycling plants but

A part of the Eggersmann Crew at the IFAT 2016 in Munich

Ein Teil der Eggersmann Mannschaft auf der IFAT 2016 in München

Credit/Quelle: Eggersmann Gruppe

Juli einen der weltweiten Technologieführer im Bau von Batch-Biogasanlagen BEKON und erweitert hiermit sein Kompetenzspektrum auf dem Gebiet der Trockenfermentation deutlich.

Das erklärte Ziel, dem Kunden gegenüber als Komplettanbieter für Recycling-Anlagen auftreten zu können, ist dank der 5 Kompetenzbereiche nun erreicht. So ist Eggersmann nicht nur auf die Planung und den Bau von mechanischen Recycling-Anlagen spezialisiert, sondern ist ebenso versiert auf dem Gebiet der biologischen Verfahren. Zudem können die entsprechenden Anlagen nahezu komplett mittels des eigenen Produktsortiments ausgestattet werden. Darüber hinaus wickelt das Unternehmen Projekte auf Wunsch als Generalübernehmer ab und liefert auch im Nachgang eine umfassende Betreuung der Kunden oder betreibt die Anlage sogar selbst. Diese Aneinanderreihung von Kernkompetenzen ist unter den Anbietern innerhalb der Recycling-Branche bis dato nahezu einzigartig.

Bei der Integration einer solchen Palette von Spezialisten ist es zwingend notwendig, die Firmenphilosophie deutlich zu machen, die 680 Mitarbeiter des stark gewachsenen Familienunternehmens dabei mitzunehmen und ein einheitliches, gruppenübergreifendes Auftreten und Design zu entwickeln.

Vor gut einem halben Jahr stellten sich vor allem Karlgünter Eggersmann und Thomas Hein, beide Geschäftsführer der Eggersmann Gruppe, die Frage „Wofür stehen wir, wofür steht Eggersmann?“. Anlässlich eines exklusiven Pressetermins im Mai und der anschließend stattfindenden IFAT in München wurde Antwort auf diese Frage gegeben sowie die neu-gegliederte Struktur und das neue Unternehmens-CI vorgestellt.

Anlässlich des Pressetermins ergab sich die Gelegenheit für ein Gespräch mit Karlgünter Eggersmann, Thomas Hein und der Chefredakteurin der Zeitschrift recovery, Dr. Petra Strunk.

recovery: Was sind die wesentlichen Eckpfeiler Ihrer Unternehmensphilosophie?

Karlgünter Eggersmann: In erster Linie sehen wir uns als Projektfirma. Das bedeutet zweierlei: Zum

is also well-versed in the area of biological methods. The company furthermore manages projects as a general contractor upon request and follows up with complete customer care or even operates the plant itself. Additionally, the respective plants can be almost entirely equipped by the own Eggersmann product range. This string of core competences is almost unique among the providers in the recycling industry so far.
In order to integrate such a scope of specialists, it is mandatory to make the corporate philosophy clear, to get the 680 employees of the booming family company on board and to develop a uniform, cross-group presentation and design.
More than half a year ago, above all Karlgünter Eggersmann and Thomas Hein, the two Managing Directors of the Eggersmann Group, asked themselves the question: "What do we stand for, what does Eggersmann stand for?". On the occasion of an exclusive press event in May, with the IFAT in Munich just around the corner, this question was answered and the new structure as well as the company's new CI were presented.

Within the scope of this press event, Dr. Petra Strunk, Editor-in-Chief of the magazine recovery had the chance to talk with Karlgünter Eggersmann and Thomas Hein.

recovery: What are the key cornerstones of your corporate philosophy?
Karlgünter Eggersmann: Primarily, we see ourselves as a project company. This means two things: on the one hand, we offer our customers holistic support – from the idea to completion or start-up – and on the other hand, we go for long-term partnerships with the customer. On demand, we einen bieten wir dem Kunden eine ganzheitliche Betreuung – von der Idee bis zur Fertigstellung bzw. Inbetriebnahme – und streben zum anderen grundsätzlich langfristige Partnerschaften mit dem Kunden an. Sowohl im Bau- als auch im Recyclingsektor betreiben wir die Gebäude bzw. Anlagen auf Wunsch auch selbst. So gewährleisten wir ihre nachhaltige und im besten Falle generationenübergreifende Nutzung. Die besten Ergebnisse für den Kunden zu erzielen, darauf kommt es an.

recovery: Warum haben sie sich gerade zum jetzigen Zeitpunkt verstärkt Gedanken über eine Unternehmensphilosophie gemacht?
Karlgünter Eggersmann: Unsere Firmengruppe ist in den letzten Jahren stark gewachsen, und zwar in den unterschiedlichsten Bereichen. Um nach außen trotzdem als ein Unternehmen wahrgenommen zu werden, müssen natürlich auch die inneren Strukturen in eine Richtung laufen. Es war deshalb wichtig, das große Ganze, das, was uns als Gruppe ausmacht, für Mitarbeiter und Kunden herauszuarbeiten.

recovery: In welche Bereiche kann man die Unternehmensfelder der Eggersmann Gruppe unterteilen?
Thomas Hein: Natürlich war es nach dem beachtlichen Wachstum unseres Portfolios wichtig, die Bereiche und damit unsere Kernkompetenzen klar zu strukturieren. Dabei ergaben sich zwei Hauptfelder, der Bau und die Recyclingtechnologie. In beiden Bereichen sprechen wir dann wiederum von fünf Kernkompetenzen, die uns vom Wettbewerb unterscheiden.

recovery: Warum wurden gerade in den letzten vier Jahren eine Reihe von ganz unterschiedlichen Firmen im Recyclinganlagenbereich in die Eggersmann Gruppe integriert?

The FORUS Special Edition 250 – a slow-running two-shaft-shredder with a multi-functional crushing unit – is particularly suitable for the pre-shredding of waste wood, demolition wood and green waste as well as for electronic scrap and domestic waste

Die FORUS Special Edition 250 – ein langsam laufender Zwei-Wellen-Zerkleinerer mit multifunktionalem Brecherwerk – eignet sich besonders für die Vorzerkleinerung von Altholz, Abbruchholz und Grünschnitt sowie Elektroschrott, Papier und Hausmüll

Credit/Quelle: Eggersmann Gruppe

Five Eggersmann core competences in the field of recycling technology

Fünf Eggersmann-Kernkompetenzen im Bereich Recyclingtechnologie

Credit/Quelle: Eggersmann Gruppe

also operate the buildings or plants in both the construction and the recycling sector. We thus ensure their sustainable and, at best, cross-generational utilization. Achieving the best results for the customer, that's what counts.

recovery: Why did you give more thought to the corporate philosophy at this particular time?
Karlgünter Eggersmann: Our company group has grown significantly in recent years, in fact in most different fields. Of course, in order to be publicly perceived as one company, even the internal structures have to run in one direction. Therefore, it is important to work out the big picture for employees and customers, the features that characterize our group.

recovery: Which are the areas the business segments of the Eggersmann Group can be subdivided into?
Thomas Hein: Of course, after the remarkable growth of our portfolio, it was important to clearly structure the business areas and thus our core competences. This resulted into two main fields, construction and recycling technology. Both areas again include five core competences which distinguish us from our competitors.

Managing Directors of the Eggersmann Gruppe GmbH & Co. KG, f.l.t.r.: Karlgünter Eggersmann and Thomas Hein

Geschäftsführer der Eggersmann Gruppe GmbH & Co. KG, v.l.n.r.: Karlgünter Eggersmann und Thomas Hein

Credit/Quelle: Eggersmann Gruppe

Thomas Hein: Wir glauben daran, dass man im Anlagengeschäft neben einer weitreichenden, internationalen Ausrichtung sowie einem entsprechenden Vor-Ort-Netzwerk ein umfangreiches Leistungsspektrum benötigt. So haben wir uns innerhalb der letzten Jahre starke Partner gesucht, mit denen wir unser Angebot für den Kunden optimieren konnten. Mittlerweile können wir Anlagen im Komplettpaket liefern, auf Wunsch in der Rolle des Generalunternehmers und mit anschließendem Betrieb.

recovery: Wie wird die Firmenphilosophie an den neu hinzugekommen Standorten gelebt – wie eng ist die Anbindung an die Eggersmann Gruppe?
Karlgünter Eggersmann: Bei der Integration anderer Firmen in unsere Unternehmensgruppe spielte der Erhalt des jeweiligen Firmensitzes eine große Rolle. Wir investieren regelmäßig in die einzelnen Standorte, was von unserer Seite natürlich auch ein ganz klares Bekenntnis zu den Mitarbeitern vor Ort ist. Für die Firma BACKHUS haben wir beispielsweise ein neues Firmengebäude inklusive Lager- und Produktionshallen geschaffen. Zwar befindet sich dieses 15 Minuten vom alten Standort entfernt, viele Mitarbeiter haben jetzt aber sogar eine kürzere Anfahrt zur Arbeit. Alle Mitarbeiter haben diesen Umzug mitgetragen und sind mehr als zufrieden mit den hochmodernen Gebäuden.
Ebenso werden wir den Standort der Firma FORUS in Waren a.d. Müritz zum Forschungs-, Entwicklungs- und Testzentrum der Eggersmann Zerkleinerungstechnik ausbauen. Die Hallenerweiterung gewährleistet zukünftig einen effizienteren Produktionsablauf und schafft Platz für mehrere parallel laufende Fertigungslinien. Neben der Firma FORUS haben wir seit kurzem auch einen markeneigenen Zerkleinerer im Produktsortiment, den Eggersmann TEUTON Z 55. Dieser wird derzeit noch am Standort Bad Oeynhausen gefertigt. Unser Ziel ist jedoch, unsere komplette Zerkleinerungssparte an einem Standort zu produzieren, nämlich in Waren an der Müritz.

recovery: Wird es nach außen hin ein gemeinsames Erscheinungsbild geben?
Thomas Hein: Ja, die Eggersmann Recycling-Sparte tritt inklusive aller dazugehörigen Firmen ab sofort in blau auf. Auf der IFAT haben wir das neue Design

recovery: Why did the Eggersmann Group integrate a number of completely different companies from the field of recycling plants, in particular in the last four years?
Thomas Hein: We believe that in the industrial plant business, apart from a far-reaching, international orientation and the respective local network, a comprehensive range of services is required. So in recent years, we looked for strong partners, who enabled us to optimize our offer for the customer. Meanwhile, we can deliver plants as complete packages, upon request in the role of the general contractor and with subsequent operation.

recovery: How is the corporate philosophy implemented in the newly acquired locations – how close is the connection to the Eggersmann Group?
Karlgünter Eggersmann: For the integration of the other companies into our group it was important to retain the respective head office locations. We regularly invest in the individual locations, which, of course, is also a clear commitment on our part to the local staff. For BACKHUS, for example, we have constructed a new company building including warehouse and production halls. Although it is 15 minutes away from the old site, many employees even have a shorter journey to work now. All employees supported this relocation and are more than satisfied with the state-of-the-art buildings. We will also extend the location of FORUS in Waren a.d.Müritz to turn it into the research, development and test center of the Eggersmann Shredding Technology. The extension of the hall ensures an efficient production process and will make room for several parallel running production lines. Since recently, in addition to the FORUS products, our product range also comprises an own-brand shredder, the Eggersmann TEUTON Z 55.

▲ *The new BACKHUS headquarters in Wardenburg*

Der neue BACKHUS-Unternehmenssitz in Wardenburg

Credit/Quelle: Eggersmann Gruppe

erstmals präsentiert. Die Resonanz war durchweg positiv. Besonders das neue Maschinendesign kam bei Kunden und Händlern sehr gut an. Bei der Marke BACKHUS war die Umstellung wohl am größten – von gelb-grünen zu blau-silbernen Maschinen. Doch auch hier war das Feedback nachweislich sehr gut, wurde doch schon direkt auf der Messe die erste Maschine im neuen Design verkauft.

It is our goal to be able to meet customers as a one-stop-shop for recycling plants. Five areas of competence enable us to do so

recovery: Wie war die Reaktion der Mitarbeiter?
Thomas Hein: Natürlich hat es in dem einen oder anderen Fall etwas mehr Überzeugungsarbeit gebraucht, was aber wohl eher der Umstellung als der generellen Ablehnung geschuldet ist. Mittlerweile müssen wohl alle zugeben, dass wir mit dem neuen Design den richtigen Weg gegangen sind.

recovery: Werden die Vertriebsaktivitäten im Recyclingsektor bei Eggersmann zukünftig auch gebündelt?
Karlgünter Eggersmann: Ja, für das Vertriebsgeschäft unserer mobilen und stationären Maschinen haben wir im April 2016 eine neue Firma, die Eggersmann GmbH, gegründet. Diese vertreibt Produkte von BACKHUS, BRT HARTNER,

▼ *All machines of the extensive Eggersmann product portfolio at a glance*

Alle Maschinen des umfangreichen Eggersmann-Produktportfolios auf einen Blick

Credit/Quelle: Eggersmann Gruppe

The Management of the Eggersmann GmbH, f.l.t.r.: Tim Krüger, Olaf Müller, Wolfgang Müller

Die Geschäftsleitung der Eggersmann GmbH, v.l.n.r.: Tim Krüger, Olaf Müller, Wolfgang Müller

Credit/Quelle: Eggersmann Gruppe

At the moment, it is still manufactured at the Bad Oeynhausen location. However, our goal is to produce our complete shredding range at one location, namely in Waren an der Müritz.

recovery: Will there be a common corporate design towards the public?
Thomas Hein: Yes, the Eggersmann Recycling Section, including all associated companies, will now sport the color blue. The new design was presented at the IFAT for the first time. The feedback was consistently positive. In particular, the new machine design was well received by customers and retailers. The BACKHUS brand experienced the biggest change – from yellow-green machines to blue-silver ones. But here again the feedback was verifiably good, as we have already sold the first machine with the new design directly at the fair.

Eggersmann, FORUS sowie Terra Select und liefert auf diesem Weg Lösungen für die unterschiedlichsten Verfahrensbereiche, wie beispielsweise Kompostieren, Dosieren, Bunkern, Öffnen, Zerkleinern, Sieben oder Sichten im wahrsten Sinne des Wortes aus einer Hand. All diese Produkte, egal welcher Marke, können bei jedem Mitarbeiter der Eggersmann GmbH erworben werden. Die Vorteile für den Kunden sind offensichtlich. Und auch uns bringt diese neue Vertriebsstruktur selbstverständlich Vorteile. Unsere Mitarbeiter kommen so noch schneller an Informationen über geplante Projekte im Anlagenbau oder den weiteren Bedarf an Key-Maschinen, sodass über diesen Weg Folgeaufträge leichter generiert werden können.

recovery: Vielen Dank für das sehr interessante Gespräch!

A new family member – The Eggersmann TEUTON Z 55

At the IFAT 2016, the new TEUTON Z 55 – a single-speed shredder with longitudinal shaft – was presented to the public for the first time. With the acquisition of the license for a one-shaft shredder from a Dutch company, Eggersmann also acquired a "puzzle" of component parts. Within 10 weeks, the old design drawings were optimized, existing parts were blasted and repainted and new parts were generated, produced and mounted at the location in Bad Oeynhausen. This was the birth of the TEUTON Z 55.
The TEUTON is designed for the grinding of wood waste, organic waste, industrial waste and tires as well as bulk trash and mattresses. Special feature: It is able to do the pre- and post-shredding in one work step.
Just like all other machines manufactured according to the state of the art, the TEUTON was equipped with a control that allows the economical operation of the plant. Due to the deep intervention into the engine control system, the TEUTON is operated in the optimum speed range, which results in low fuel consumption. Furthermore, the control continuously measures the process parameters, such as hydraulic pressures, to enable further optimizations during machine operation.
Like all mobile and stationary machines of the Eggersmann Group, even the TEUTON is equipped with a galvanized conveyor belt. Further modifications, as e.g. an adaptation of the gearbox, are planned in future.

www.eggersmann-recyclingtechnology.com

Facts
- Hydraulically adjustable overband magnet
- Simple maintenance due to spacious doors
- Spacious passages for material transport
- Program fence for diverse settings of the counter blade
- High product quality due to additional, optional screening cages
- Easy access to tools
- Control via touch panel

recovery: How did the staff react?
Thomas Hein: Of course, in one case or the other more persuasive efforts were required, which was probably due to the restructuring rather than to a general rejection. Meanwhile, all of them must admit that we were on the right track with our new design.

recovery: Will Eggersmann also pool its sales activities in future?
Karlgünter Eggersmann: Yes, in April 2016 we established a new company for the sales business of our mobile and stationary machinery, the Eggersmann GmbH. It sells products from BACKHUS, BRT HARTNER, Eggersmann, FORUS as well as Terra Select and thus provides solutions for most diverse procedural areas, such as composting, dosing, storing, opening, shredding, screening or separating, literally from one source. All these products, irrespective of their brand, can be bought from each individual employee of the Eggersmann GmbH. The advantages for the customer are obvious. And of course, this new sales structure provides benefits for us, too. That way, our employees are able to obtain information about planned projects in plant engineering or about further demand for key machines more quickly, which facilitates the generation of follow-up orders.

recovery: Thank you very much for this interesting interview!

The TEUTON Z 55 proudly presents itself in front of the "Hermann's Monument" in the Teutoburg Forest, which contributed to the naming

Der TEUTON präsentiert sich stolz vor dem Hermannsdenkmal im Teutoburger Wald, der mit zur Namensgebung beigetragen hat

Credit/Quelle: Eggersmann Gruppe

Ein neues Familienmitglied – Der Eggersmann TEUTON Z 55

Auf der IFAT 2016 wurde der neue TEUTON Z 55 – ein Ein-Wellen-Zerkleinerer mit längsliegender Welle – erstmals der Öffentlichkeit vorgestellt.
Mit dem Erwerb der Lizenz für einen Ein-Wellen-Zerkleinerer von einer niederländischen Firma kam die Firma Eggersmann gleichzeitig in den Besitz eines „Puzzles" von Maschineneinzelteilen. Innerhalb von 10 Wochen wurden alte Konstruktionszeichnungen optimiert, die bestehenden Teile gestrahlt und neu lackiert sowie neue Teile generiert, produziert und am Standort in Bad Oeynhausen montiert. Das war die Geburtsstunde des TEUTON Z 55.
Konzipiert ist der TEUTON für die Zerkleinerung von Altholz, Grünabfall, Industrieabfall, Reifen sowie Sperrmüll und Matratzen. Das Besondere: Er ist in der Lage, das Vor- und Nachzerkleinern in einem Arbeitsgang auszuführen.
Wie alle nach dem neuen Standard produzierten Maschinen erhielt der TEUTON eine Steuerung, die einen ökonomischeren Betrieb der Anlage erlaubt. Aufgrund des tiefen Eingreifens in die Motorsteuerung wird der TEUTON so im optimalen Drehzahlbereich gefahren, was zu einem geringen Kraftstoffverbrauch führt. Außerdem misst die Steuerung fortlaufend die Prozessparameter, wie bspw. Hydraulikdrücke, so dass auch weitere Optimierungen während des Maschinenbetriebs erfolgen können.
Wie bei allen mobilen und stationären Maschinen der Eggersmann Gruppe besitzt auch der TEUTON ein verzinktes Förderband. Zukünftig sind weitere Modifikationen, wie z.B. eine Adaption des Getriebes, geplant.

www.eggersmann-recyclingtechnology.com

Fakten

- Hydraulisch verstellbarer Überbandmagnet
- Einfache Wartung durch großzügige Türen
- Großzügige Durchlässe für den Materialtransport
- Programmschieber für diverse Einstellungen der Gegenschneide
- Hohe Produktqualität durch zusätzlichen, optionalen Siebkorb
- Einfacher Zugang zu den Werkzeugen
- Steuerung über Touch Panel