



BRT_Prodktbroschüre_2022/03/01_Version1

SACKÖFFNER BO 13 | BO 17 | BO 23

**SACKÖFFNER**

Die wirtschaftliche Alternative zur Zerkleinerungstechnik. Der Sacköffner BRT HARTNER **BO** mit Aufgabebunker puffert, öffnet und entleert die Kunststoffsäcke und übergibt das Material dosiert an nachfolgende Sortier- und Aufbereitungsanlagen. Die Beschickung des Aufgabebunkers erfolgt chargenweise mit einem Radlader oder per Greifer. Auf Wunsch erfolgt die Lieferung des Sacköffners BRT HARTNER **BO** auch in Grundausführung ohne Aufgabebunker.

- › Quasi 100 % ige Öffnung und Entleerung der Säcke
- › Weitgehendes Öffnen der „Säcke im Sack“
- › Geeignet für die verschiedensten Materialien wie z.B. Haus- und Verpackungsmüll, Altpapier und Restmüll
- › Verwicklungsschutz gegen Schnüre, Drähte und Folien
- › Aufgelockerte und gleichmäßige Aufgabe des Materials in den Sortierprozess
- › Geringer Wartungs- und Pflegeaufwand
- › Überlastungsschutz und automatische Abschaltung bei extremen Störstoffen
- › Großvolumiger Aufgabebunker zur Radlader- oder Greiferbefüllung



Hohe Bunkerkapazitäten



Effektives Öffnungssystem



Robuste Schubboden-Technik

	BO 13	BO 17	BO 23
Arbeitsbreite	ca. 1.300 mm	ca. 1.700 mm	ca. 2.300 mm
Bunkerlänge	bis 14.000 mm	bis 14.000 mm	bis 14.000 mm
Bunkervolumen min.	9 m ³	12 m ³	16 m ³
Bunkervolumen max.	30 m ³	40 m ³	55 m ³
Antriebsleistung	17 - 36 kW	22 - 43 kW	28 - 52 kW
Gesamtgewicht	10 - 16 t	12 - 18 t	16 - 22 t
Öffnungsquote min.	95 %	95 %	95 %
Max. Durchsatz mit Leichtverpackungen	10 t/h	13 t/h	20 t/h
Max. Durchsatz mit Hausmüll	24 t/h	36 t/h	50 t/h

SACKÖFFNER BOS 12 | BOS 18 | BOS 24



SACKÖFFNER FÜR KLEINE KUNSTSTOFFSÄCKE

Der BRT HARTNER **BOS** Sacköffner öffnet und entleert auch kleine Kunststoffsäcke und Beutel. Er wurde speziell für die Anwendung im Bioabfall entwickelt. Die Folien sind nach dem **BOS** Sacköffner groß genug, um sie aus dem Material absieben zu können. Die Beschickung kann direkt in den Trichter der Maschine erfolgen.

- › Quasi 100 %ige Öffnung und Entleerung auch kleiner Säcke
- › Geringe Anschaffungskosten
- › Extrem robust und verschleißfest
- › Aufgelockerte und gleichmäßige Aufgabe des Materials in den Sortierprozess
- › Anschlussfertige Ausführung
- › Geringer Wartungs- und Reinigungsaufwand
- › Platzsparend
- › Leiser Maschinenlauf
- › Langsamläufer
- › Besonders effizient mit vorgeschaltetem Aufgabe- und Dosierbunker



Trommel mit Spezialmitnehmern



Einstellbare Gegenkämme



Absiebbar Folienstücke

	BOS 12	BOS 18	BOS 24
Arbeitsbreite	1.200 mm	1.800 mm	2.400 mm
Trichtervolumen	2,5 m ³	3,6 m ³	4,4 m ³
Länge außen	2.700 mm	3.300 mm	3.900 mm
Breite außen	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Antriebsleistung	37 kW	45 kW	55 kW
Gesamtgewicht	6 t	8 t	10 t
Öffnungsquote min.	95 %	95 %	95 %
Max. Durchsatz	30 m ³ /h	45 m ³ /h	60 m ³ /h
Max. Durchsatz bei 800 kg/m ³	24 t/h	36 t/h	48 t/h

BALLEN-AUFLÖSER BB**BALLEN-AUFLÖSER**

Der BRT HARTNER **BB** Ballen-Auflöser löst Pressballen aus PET-Flaschen, Altpapier, Restmüll, Kunststoffen und einer Vielzahl von anderen Wertstoffen auf. Das Material wird dosiert an nachfolgende Bearbeitungsprozesse weitergegeben. Der Ballen-Auflöser zerkleinert das Material nicht, sondern vereinzelt es, sodass eine effektive Nachverarbeitung erfolgen kann.

Ein dynamisch befestigter Niederhalter sorgt dafür, dass der BRT HARTNER **BB** hervorragend mit Störstoffen fertig wird. Die Bunkerwände werden als Steckwände ausgeführt. Dadurch können einzelne Wandelemente entfernt oder hinzugefügt werden. Auf Wunsch kann der Aufgabebereich als geschlossener Bunker ausgeliefert werden, sodass sowohl die Aufgabe von losem Material per Radlader als auch die Ballenaufgabe möglich ist.



Ballenauflöse-Einheit



Auflösen ohne Zerkleinerung



Steckbare Seitenwände

- › Geeignet für PET-Flaschen, Restmüll, Kunststoffbehälter, Altpapier, Sortierreste u.v.m.
- › Effiziente Ballenauflösung und Materialentzerrung
- › Gleichmäßiger und kontinuierlicher Materialaustrag
- › Stufenlos einstellbare Durchsatzleistung
- › Großer Ballenspeicher für lange Beschickungsintervalle
- › Anschlussfertige Ausführung mit Antrieben und Elektrosteuerung
- › Frei wählbare Position der seitlichen Steckwände

	BB 18
Arbeitsbreite	1.780 mm
Gesamthöhe	2.500 mm
Bunkerlänge min.	6.000 mm
Gesamtlänge min.	8.400 mm
Verlängerung in Schritten von	2.000 mm
Gesamtlänge max.	14.400 mm
Antriebsleistung	11,5 bis 22 kW
Gewicht	ab 11,5 t
Durchsatzleistung	bis 10 t / h

DOSIERBUNKER D 17 | D 23



DOSIERBUNKER

BRT HARTNER **D** Aufgabe- und Dosierbunker sind zur kontinuierlichen und gleichmäßigen Zuführung verschiedenster Materialien konzipiert. Sie sind mit einer elektronischen Volumenstrom-Regelung, einer frequenzgeregelten Dosiereinheit und einem Schubboden-Förderer ausgestattet.

Die Aufgabe- und Dosierbunker werden vorzugsweise zur Beschickung von Sortier- und Aufbereitungsanlagen mit Altpapier, Verpackungsabfällen, Hausmüll, Gewerbe- und Baumischabfall, Glas, Ersatzbrennstoff, Metallen und Elektroschrott eingesetzt.

Zur Beladung des Aufgabe- und Dosierbunkers kann beispielsweise ein Radlader eingesetzt werden. Um die Aufgabeintervalle speziell auf die betrieblichen Bedürfnisse anzupassen, wird der Bunker in verschiedenen Größen ausgeführt. Der Schubboden-Förderer fördert das Material zur integrierten Dosiereinheit. Dort wird das Material aufgelockert und als gleichmäßiger Materialstrom in nachfolgende Prozesse gegeben.

Optische Sensoren ermitteln die Materialhöhe auf dem Abzugsförderer. Die Drehzahl der Dosiereinheit und die Geschwindigkeit des Schubboden-Förderers werden entsprechend angepasst.



Drehzahlregelte Dosiereinheit



Automatische Volumenstromregelung



Schwerer Schubboden-Förderer

- › Einsetzbar für Altpapier, Hausmüll, Gewerbe- und Baumischabfall, Bioabfall usw.
- › Aufgelockerte und gleichmäßige Materialzuführung zu Sortier- und Aufbereitungsanlagen
- › Zugang zum Bunker über Wartungstür mit Sicherheitsschalter
- › Minimale Verwicklungsgefahr bei Schnüren, langen Folien und Bändern
- › Großvolumige Vorratsbunker für lange Beladeintervalle
- › Geringer Wartungs- und Reinigungsaufwand
- › Leistungssteigerungen von mehr als 20 % im Vergleich zur herkömmlichen Materialaufgabe
- › Anschlussfertige Ausführung mit Antrieben und Elektrosteuerung

	D 17	D 23
Arbeitsbreite	1.700 mm	2.300 mm
Anzahl Schubbohlen	12 Stück	16 Stück
Füllhöhe	1.900 mm	1.900 mm
Gesamthöhe	2.500 mm	2.500 mm
Verlängerung in Schritten von	2.000 mm	2.000 mm
Gesamtlänge max.	17.900 mm	17.900 mm
Volumen	14 - 47 m ³	19 - 64 m ³
Antriebsleistung	11 - 33 kW	11 - 33 kW
Gewicht	ab 10 t	ab 11 t

SCHUBBODEN-FÖRDERER MF 17 | MF 23 | MF 29



SCHUBBODEN-FÖRDERER

Die BRT HARTNER **MF** Schubboden-Förderer werden in weitgehend frei festlegbaren Längen und Breiten als transportfähige Einheiten gefertigt. Durch die Kombination verschiedener Einheiten lassen sich beliebig große Bunkerflächen verwirklichen.

Jeder BRT HARTNER **MF** Schubboden-Förderer besteht aus Schubbohlengruppen, die getrennt voneinander bewegt werden. Zur Förderung des Materials werden alle Gruppen in die gewünschte Förderrichtung verschoben. Dabei wird das Material mitbewegt. In den nächsten Arbeitstakten werden die Gruppen einzeln zurückgezogen. Das Material wird auf den stillstehenden Schubbohlen zurückgehalten. Durch die Umkehrung der Förderrichtung kann eine optimale Bunkerbefüllung und Ausnutzung des Bunkervolumens erreicht werden. Zusatzeinrichtungen wie Seitenwände, allseitig geschlossene Bunker oder Dosier- und Austrageinrichtungen können je nach Bedarf mitgeliefert werden.



Materialabtrageeinrichtung



Bunkervolumen frei wählbar



LKW-befahrbarer Schubboden

- › Förderung aller Materialarten von federleicht bis tonnenschwer, nassklebrig bis stark abrasiv
- › Modulbauweise für beliebige Größen
- › Fördergeschwindigkeit einstellbar
- › Einfache Integration in vorhandene Materialbunker
- › LKW-befahrbare Ausführung für die Direktbeladung
- › Schubboden-Förderer ohne drehende Bauteile - keine Verwicklungsgefahr
- › Hohe Tragfähigkeit und unempfindlich gegen Stoßbelastungen
- › Nach Bedarf mit Dosier- und Abtragungseinrichtungen

	MF 17	MF 23	MF 29
Arbeitsbreite	1.700 mm	2.300 mm	2.900 mm
Anzahl Schubbohlen	12 Stück	16 Stück	20 Stück
Höhe Schubboden	ca. 400 mm	ca. 400 mm	ca. 400 mm
Füllhöhe max.	1.800 mm	2.400 mm	3.000 mm
Schubbodenlänge min.	6.500 mm	6.500 mm	6.500 mm
Gesamtlänge min.	8.000 mm	8.000 mm	8.000 mm
Verlängerung in Schritten von	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm
Antriebsleistung	4 bis 22 kW	4 bis 22 kW	4 bis 22 kW
Gewicht	ab 5 t	ab 6 t	ab 7 t

DEKOMPAKTIERER DC 14/2 | DC 18/2 | DC 18/3



DEKOMPAKTIERER

DC Aufgabebunker mit Dekompaktierer werden in mechanischen und biologischen Abfallbehandlungsanlagen eingesetzt. Sie werden speziell für die Aufnahme, Pufferung und dosierte Abgabe von Rottegut, Gärresten und Bioabfällen verwendet.

Das System besteht aus einem stabilen Aufgabebunker mit Kratzkettenförderer und einer Dekompaktiereinheit mit zwei oder drei Walzen. Die Walzen lockern das Material auf und sorgen für eine gleichmäßige Abgabe an die nachfolgenden Anlagenkomponenten.

DC Aufgabebunker mit Dekompaktierer bestehen aus einer schweren, stabilen und verwindungssteifen Stahlblech- und Profilstahlkonstruktion. Sie werden den jeweiligen Anforderungen des Inputmaterials angepasst. Alternativ zur Kratzkette kann die Maschine mit einem Gurtförderer ausgerüstet werden.



Auflockern von Kompost



Dekompaktiereinheit



Bunker mit Kratzkettenförderer

	DC 14 / 2	DC 18 / 2	DC 18 / 3
Arbeitsbreite	1.400 mm	1.800 mm	1.800 mm
Achsabstand	7.250 / 10.000 / 12.750 mm	7.250 / 10.000 / 12.750 mm	7.250 / 10.000 / 12.750 mm
Neigung	0°	0°	0°
Dekompaktierwalzen	2 Stück	2 Stück	3 Stück
Bunkervolumen	10 - 20 m³	13 - 25 m³	20 - 36 m³
Durchsatz	bis 200 m³/h	bis 200 m³/h	bis 200 m³/h
Antrieb Kratzkette	bis 1,1 kW	bis 1,1 kW	bis 1,1 kW
Antrieb Dekompaktierwalzen	2 x 7,5 bis 15 kW	2 oder 3 x 7,5 bis 15 kW	3 x 7,5 bis 15 kW

GÄRRESTMISCHER DM 12 | DM 20

**GÄRRESTMISCHER**

Der Gärrestmischer BRT HARTNER **DM** ist das Aggregat zur Herstellung von optimalen Mischungen aus Gärrest, Klärschlamm o.ä. auf der einen sowie strukturbildenden Materialien wie beispielsweise Grünabfall, Rohkompost oder Siebüberlauf auf der anderen Seite. Auf Grund der Systematik des Mischens der Substrate durch Mischwalzen im dynamischen Materialfluss werden Verdichtungs- oder Kneteffekte wirksam vermieden und das Substrat homogenisiert und aufgelockert.

Dies ist insbesondere für eine aerobe Nachbehandlung des Substrats bedeutend und von großem Nutzen. Das Aggregat BRT HARTNER **DM** besticht darüber hinaus durch eine hohe Durchsatzleistung bei gleichzeitig hoher Beständigkeit gegenüber Störstoffen und ist daher sowohl für die Integration in den automatischen Materialfluss kontinuierlich betriebener Anlagen als auch für die Beschickung durch Radlader bei batchbetriebenen Anlagen optimal geeignet.



Version zur Radladerbefüllung



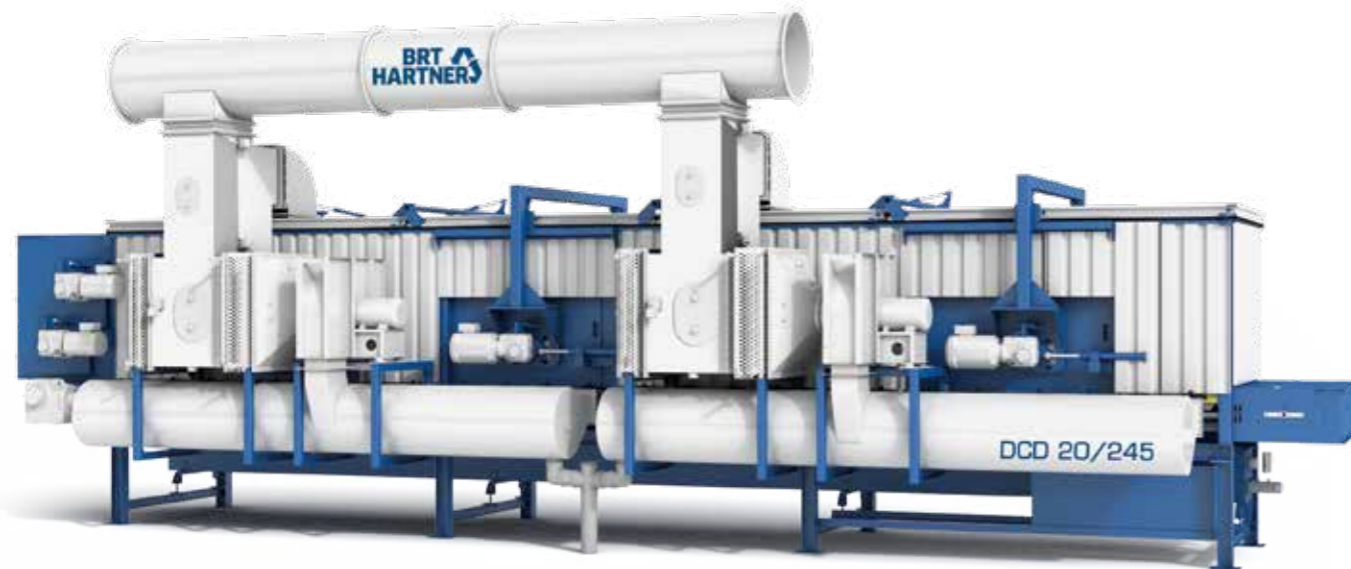
Befüllung mit Förderband



Dekompaktier- und Mischeinheit

	DM 12	DM 20
Nutzlänge	ca. 6.400 mm	ca. 11.900 mm
Nutzbreite	ca. 1.200 mm	ca. 2.000 mm
Füllhöhe	ca. 1.200 mm	ca. 1.700 mm
Füllvolumen	ca. 10 m ³	ca. 40 m ³
Aufgabelänge	ca. 1.500 mm	ca. 6.800 mm
Austragsbreite	ca. 1.200 mm	ca. 2.000 mm
Durchmesser Mischwalze	ca. 750 mm	ca. 1.200 mm
Durchmesser Misch-/Austragswalzen	ca. 610 mm	ca. 610 mm
Durchsatzleistung	36 - 180 m ³ /h	80 - 250 m ³ /h

GÄRRESTKONDITIONIERER DCD 20 / 125 | DCD 20 / 245



GÄRRESTKONDITIONIERER

DCD Gärrestkonditionierer. Für eine perfekte Vorbehandlung von Gärrest-Mischungen vor der aeroben Behandlung sowie zur thermischen Trocknung des Materials werden die Eingangssubstrate im dynamischen Materialfluss gemischt, homogenisiert und aufgelockert. Die Druckbelüftung des Materials mit vorgeheizter Luft, optional auch mit Umluft und aktiver Bodenerwärmung der geschlossenen Maschine, ist die Basis für einen optimierten Wasser- und Ammoniakaustrag über die Abluft, die in Abluftbehandlungssystemen behandelt wird.



Rotor mit Schwenkeinheit



Bodenheizung für den Wasseraustrag



Belüftung mit vorgewärmter Luft

	DCD 20 / 125	DCD 20 / 245
Nutzlänge	ca. 12.500 mm	ca. 24.500 mm
Füllvolumen	ca. 30 m ³	ca. 60 m ³
Nutzbreite	ca. 2.000 mm	ca. 2.000 mm
Füllhöhe	ca. 1.200 mm	ca. 1.200 mm
Durchsatzleistung	10 - 22 m ³ /h	10 - 22 m ³ /h
Behandlungszeit	1,25 - 3 Stunden	2,5 - 6 Stunden

BALLISTIK SEPARATOR BS 45 | BS 60 | BS 90 | BS 120

**BALLISTIK SEPARATOR**

Der BRT HARTNER **BSH** ist ein ballistischer Siebtrichter für Verpackungs- und haushaltsnahe Abfälle (Einzelstückgewicht: < 10 kg). Die Paddel und Siebgitter sind aus unlegiertem Baustahl.

Der BRT HARTNER **BSW** ist ein mittelschwerer Ballistik Separator für Haus- und Gewerbemüll (Einzelstückgewicht: < 20 kg). Die verstärkten Paddel und Siebgitter bestehen aus verschleißfestem Stahl. Damit ist eine hohe Standzeit auch bei rauen Anwendungen gewährleistet.

Der BRT HARTNER **BSV** ist konzipiert für schwere Anwendungen im Gewerbe- und Baumischabfall (Einzelstückgewicht < 30 kg). Die Paddel und Siebgitter bestehen auch hier aus verschleißfestem Stahl. Die seitlichen Platten an den Paddeln sind noch einmal zusätzlich verstärkt. Außerdem sind der gesamte Maschinenrahmen und die Wellenböden an die erhöhten Anforderungen angepasst. Sämtliche Exzenterlager sind gedoppelt. Im Unterschied zu den **BSH**- und **BSW**-Ausführungen werden bei den **BSV** Getriebemotoren mit 22 kW Antriebsleistung verwendet.



Vier verschiedene Arbeitsbreiten



Optionale Planenabdeckung



Gerade Welle mit Exzenterlager

	BS 45	BS 60	BS 90	BS 120
Nutzbreite	2.070 mm	2.770 mm	4.140 mm	5.540 mm
Paddellänge	6.300 mm	6.300 mm	6.300 mm	6.300 mm
Antriebsleistung	11 kW*	11 kW *	22 kW	22 kW
Durchsatzleistung	45 - 60 m ³ /h	60 - 90 m ³ /h	90 - 120 m ³ /h	120 - 200 m ³ /h
Arbeitsbereich	13 m ²	17,4 m ²	26 m ²	34,9 m ²
Paddelanzahl	6	8	12	16
Höhe - Maschinenrahmen	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm
Länge - Maschinenrahmen	7.100 mm	7.100 mm	7.100 mm	7.100 mm

*Antriebsleistung in der BSV-Ausführung 22 kW

ALTPAPIER SEPARATOR BPS 12 | BPS 14 | BPS 16 | BPS 20 | BPS 30 | BPS 45

**ALTPAPIER SEPARATOR**

Der BRT HARTNER **BPS** (Ballistik Paper Sorter) eignet sich im Bereich der Altpapiersortierung sowohl zur Trennung von Papier und Kartonagen als auch zur Feinabsiebung der problematischen Störstoffanteile im Altpapier, hier speziell zur Verbesserung der Deinkingqualitäten.

- › Robustes Maschinendesign für den Dauereinsatz
- › Welle mit Exzenterlagern
- › Robuste, auswechselbare Lagerung
- › Verstellbare Sieböffnungen
- › Variantenvielfalt für jeden Einsatzzweck
- › Siebfläche von 10,9 m² bis 43,6 m²
- › Siebpaddel-Breite 338 mm
- › Durchsatzleistung von 6 bis 45 t/h
- › Schraubbare Siebeläge
- › 6 / 8 / 12 / 16 / 24 Paddel
- › Wartungsfreundlich
- › Hohe Bauform
- › Einsetzbar zur Grob- und Feinsiebung



Mit bis zu drei Decks



Abtrennung Pappen und Kartonagen



Abtrennung von Fein- und Störstoffen

	BPS 12	BPS 14	BPS 16	BPS 20	BPS 22	BPS 30	BPS 45
Ausführung	1 Deck	1 Deck	1 Deck	2 Deck	2 Deck	2 Deck	3 Deck
Paddelbreite	338 mm	338 mm	338 mm	338 mm	338 mm	338 mm	338 mm
Nutzbreite	2.070 mm	2.070 mm	2.770 mm	2.070 mm	2.070 mm	2.770 mm	2.770 mm
Paddellänge	5.300 mm	6.300 mm	6.300 mm	2x 4.300 mm	2x 5.300 mm	2x 5.300 mm	3x 5.300 mm
Durchlassöffnung	258 mm	258 mm	258 mm	258 mm	258 mm	258 mm	258 mm
Antriebsleistung	11 kW	11 kW	11 kW	22 kW	22 kW	22 kW	33 kW
Durchsatzleistung	10 - 12 t/h	12 - 14 t/h	14 - 16 t/h	18 - 20 t/h	20 - 22 t/h	25 - 30 t/h	35 - 45 t/h
Arbeitsbreite	10,9 m ²	13 m ²	17,3 m ²	17,6 m ²	21,8 m ²	29,1 m ²	43,6 m ²
Paddelanzahl	6	6	8	12	12	16	24

SIEBTROMMEL SD 21 | SD 25 | SD 30



SIEBTROMMEL

SD Siebtrommeln werden eingesetzt zum Absieben von Gewerbeabfall, Hausmüll und anderen Materialien. Absiebungen in mehreren Stufen mit unterschiedlich großen Öffnungen sind möglich. Die typischen Siebschnitte liegen zwischen 60 und 300 mm. Die SD Siebtrommeln wenden und werfen das Material so intensiv, dass optimale Trenngüten erreicht werden. Verschiedene Einrichtungen zum Schutz vor Wicklungen machen dieses 3D-Sieb sehr wartungs- und reinigungsfreundlich.

Die Maschine wird in drei unterschiedlichen Durchmessern und insgesamt sieben unterschiedlichen Längen angeboten. Die SD Siebtrommel wird extrem robust ausgeführt. Laufriinge, Laufräder, Siebbleche und andere Verschleißteile verfügen über eine sehr lange Lebensdauer.



Siebschnitt frei wählbar



Wickelschutz durch Flacheisen



Wickelschutz durch Rohrhülsen

	SD 21	SD 25	SD 30
Trommeldurchmesser	2.100 mm	2.450 mm	2.950 mm
Länge des Siebbereiches	6.000 mm	7.000 - 12.000 mm	8.000 - 14.000 mm
Gesamtlänge Trommelkörper	8.000 mm	9.000 - 14.000 mm	10.000 - 16.000 mm
Gesamte Siebfläche	40 m ²	54 m ² - 92 m ²	74 m ² - 130 m ²
Stärke der Siebbleche	8 oder 10 mm	8 oder 10 mm	8 oder 10 mm
Trommelneigung	4°	4°	4°
Anzahl der Laufräder	4	8 oder 12	8 oder 12
Antrieb	1 x 11 kW	2 x 7,5 kW oder 2 x 15 kW	2 x 7,5 kW oder 2 x 15 kW
Gesamtgewicht	15 t	22 - 28 t	28 - 36 t

STATIONÄRES TROMMELSIEB ST 20 | ST 22



STATIONÄRES TROMMELSIEB

Die **ST** Stationären Trommelsiebe sind Modifikationen der mobilen TERRA SELECT Siebmaschinen. Ausgelegt für stationäre Anlagen werden diese Siebe elektrisch angetrieben und fest auf einer Unterkonstruktion angeordnet. Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig und reichen von Kompost, Erden oder Holz bis zu Hausmüll oder Metallen. Die Absiebung von Feinteilen bis 80 mm Korngröße steht dabei im Vordergrund. Bei Bedarf kann die Siebtrommel mit einem Wickelschutz oder einer Reinigungseinrichtung mit Abstreifer ausgestattet werden. Eine Einhausung aus Stahlblech ergänzt den Leistungsumfang.



Förderschnecken (innen)



Sieblochung bis 80 mm



Reinigungsbürste mit Abstreifer

	ST 20	ST 22	ST 25
Trommeldurchmesser	2.000 mm	2.200 mm	2.500 mm
Länge des Siebbereiches	bis 8.000 mm	bis 8.000 mm	bis 8.000 mm
Gesamtlänge Trommelkörper	bis 9.000 mm	bis 9.000 mm	bis 9.000 mm
Gesamte Siebfläche	bis 50 m ²	bis 55 m ²	63 m ²
Stärke der Siebbleche	6 oder 8 mm		
Innenschnecke	180 mm hoch und 6 mm stark		
Trommelneigung	0°		
Anzahl der Laufräder	4	4	4
Antrieb	11 kW	15 kW	22 kW

GROBSIEB SC 40 | SC 60 | SC 90



GROBSIEB

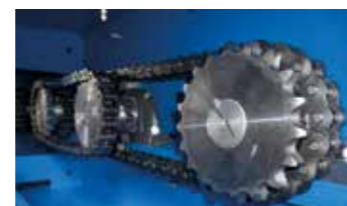
SC Rotorsiebe bieten eine zuverlässige, störstoffunempfindliche und langlebige Lösung zur Sortierung von Altpapier und Pappen. Das Eingangsmaterial wird vorn aufgegeben. Die Pappen und Kartonagen „schwimmen“ über das Sieb. Das Mischpapier wird durch die Rotorsiebscheiben nach unten gezogen.



Durchsatzleistung bis 30 t/h



Abtrennung Pappen und Kartonagen



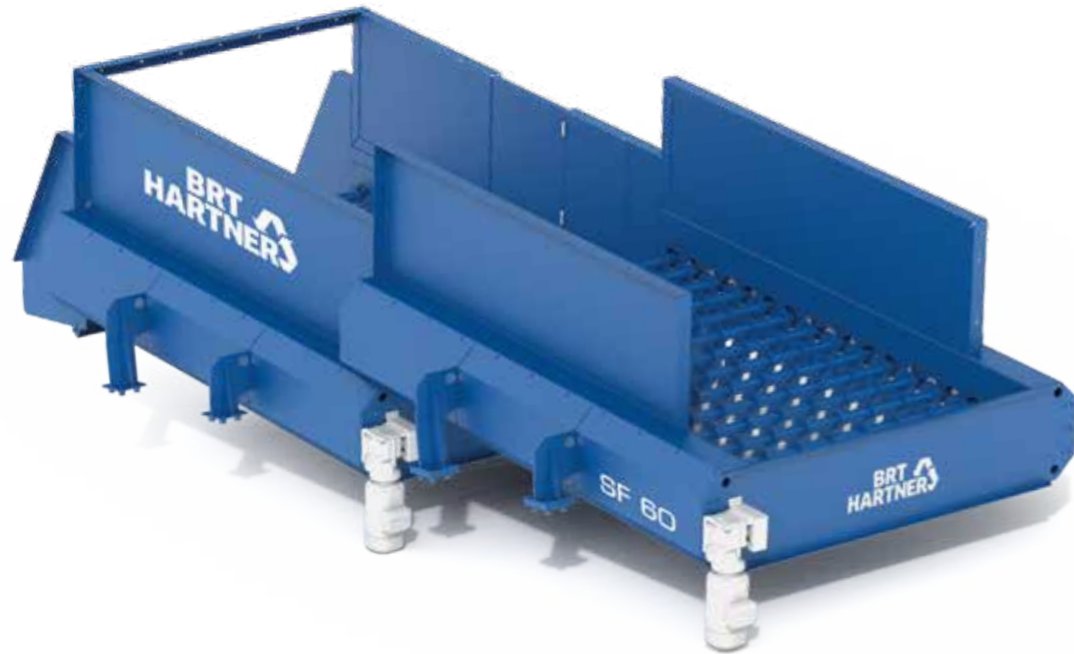
Veränderbare Abstände der Rotorelemente



- › Zur effizienten Trennung der Pappen und Kartonagen von Mischpapier
- › Preisgünstig und langlebig
- › Unempfindlich gegen Störstoffe
- › Aufgelockerte und gleichmäßige Aufgabe des Materials in die Nachsortierung
- › Einfache Integration in bestehende Anlagen
- › Einfacher Austausch einzelner Siebscheiben
- › Dynamische Verstellung des Siebschnittes
- › Einfache Reinigung
- › Optional mit frequenz geregelter Drehzahlverstellung
- › Optional mit Neigungsverstellung
- › Höhenverstellbar

	SC 40	SC 60	SC 90
Arbeitsbreite	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm
Länge	ca. 4.000 mm	ca. 6.000 mm	ca. 9.000 mm
Siebfläche	ca. 6,7 m ²	ca. 9,8 m ²	ca. 14,7 m ²
Gewicht	ca. 2,6 t	ca. 5,2 t	ca. 7,8 t
Siebschnitt	> A4	> A4	> A4
Anzahl Rotorelemente	10	15	22
Anzahl Scheiben pro Rotorelement	8	8	8
Antriebsleistung	3 kW	6 kW	9 kW
Durchsatzleistung	bis 10 t/h	bis 20 t/h	bis 30 t/h

FEINSIEB SF 40 | SF 60 | SF 90



FEINSIEB

Das **SF** Feinsieb dient zur Nachbehandlung der Mischpapierfraktion. Das Feinsieb entfrachtet und vereinzelt das Material. So wird es optimal für eine manuelle, mechanische oder optische Sichtung vorbereitet. Das gewonnene Überkorn besteht hauptsächlich aus hochwertiger Deinkingware.

- › Für die optimale Nachbehandlung der Mischpapierfraktion
- › Effiziente Absiebung von Störstoffen und Kleinteilen
- › Dynamische Verstellung des Siebschnittes
- › Preisgünstig und langlebig
- › Einfache Reinigung
- › Optional mit frequenz geregelter Drehzahlverstellung
- › Aufgelockerte und gleichmäßige Aufgabe des Materials in die Nachsortierung
- › Einfache Integration in bestehende Sortieranlagen



Robuste Siebscheiben aus Stahl



Mit bis zu drei Decks



Abtrennung von Fein- und Störstoffen

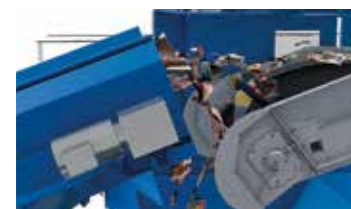
	SF 40	SF 60	SF 90
Arbeitsbreite	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm
Länge	ca. 4.000 mm	ca. 6.000 mm	ca. 9.000 mm
Siebfläche	ca. 6,7 m ²	ca. 9,8 m ²	ca. 14,7 m ²
Gewicht	ca. 2,4 t	ca. 5,0 t	ca. 7,5 t
Siebschnitt	> 100 mm	> 100 mm	> 100 mm
Kaskade	-	500 mm	500 mm
Anzahl Rotorelemente	24	36	54
Anzahl Scheiben pro Rotorelement	15 - 19	15 - 19	15 - 19
Antriebsleistung	2,2 kW	4,4 kW	6,6 kW
Durchsatzleistung Altpapier-Kartonagen	bis 7 t/h	bis 12 t/h	bis 18 t/h

WINDSICHTER BBS

**WINDSICHTER**

BBS Windsichter trennen das Material in eine Leicht- und eine Schwerfraktion. Der geeignete Input für eine Windsichtung sind rieselfähige, vorkonditionierte Materialien mit einer definierten Korngröße. Beste Trennergebnisse sind dann selbst bei hohen Durchsätzen möglich.

Das Inputmaterial ist gleichmäßig auf das Beschleunigungsband aufzugeben. Unter dem Kopfende des Beschleunigungsbandes ist eine Düse montiert, die vom Inputmaterial im freien Fall passiert wird. Sehr leichte Teile werden über das Bogenband hinweg direkt in die Beruhigungskammer geblasen. Sehr schwere Teile fallen im Übergabebereich nach unten auf ein Schwerstoff-Abzugsband. Alle anderen Teile prallen gegen das Bogenband und werden ebenfalls nach leicht und schwer über den Radius sowie die justierbare Steigung des Bogenbandes getrennt. In der Beruhigungskammer wird die Leichtfraktion aus dem Luftstrom abgetrennt und über das Leichtstoff-Abzugsband ausgetragen.



Einstellbares Bogenband



Beruhigungskammer



Umluftbetrieb mit Filtern

Der Sichter arbeitet im Umluftbetrieb. Ein zweiter Ventilator saugt die staubhaltige Luft aus der Beruhigungskammer durch einen Filter und gibt sie gereinigt an die Umgebung ab. Der separierte Staub wird der Leichtstoff-Fraktion zugeführt.

- › Hohe Ausbringungsquote an Leichtfraktion
- › Zahlreiche Einstellparameter ermöglichen die Adaption der Maschine für ein optimales Trennergebnis bei unterschiedlichen Materialien
- › Integrierte Filteranlage

	BBS
Arbeitsbreite	1.600 mm
Durchsatz	bis 160 m ³ /h
Gesamtlänge	9.200 mm
Gesamtbreite	2.400 mm
Gesamthöhe	4.600 mm
Installierte elektr. Leistung	43 kW
Bogenband	2,2 kW
Ventilator Blasdüse	22,0 kW
Ventilator Unterdruckerzeugung	15,0 kW

ENTMANTLER EWD 12 | EWD 18 | EWD 24



ENTMANTLER

Das manuelle Öffnen der Plastikgehäuse gebrauchter Elektro-Haushaltsgeräte ist zeitaufwändig und gefährlich. Durch Splitter und scharfe Kanten sowie durch den Inhalt der Geräte besteht Verletzungsgefahr.

Der **EWD** Elektrogeräte-Brecher erledigt diese Arbeit automatisch, sicher und schnell. Die Plastikgehäuse werden grob zerbrochen. So bleiben die innenliegenden Gerätebestandteile weitestgehend unversehrt. Sie sind frei zugänglich und werden – anders als beim Einsatz von Zerkleinerern – nicht zerstört. Die geöffneten Gehäuse und die Metallteile werden anschließend in einem kontinuierlichen Materialstrom zur weiteren Sortierung geleitet.

- › Geeignet für Elektro-Haushaltsgeräte: Staubsauger, Küchengeräte, Rasenmäher usw.
- › Aufbrechen der Gehäuse zur Entnahme der Metallteile
- › Anschlussfertige Ausführung
- › Dosierte Materialweitergabe an die Sortierung
- › Keine Verletzungsgefahr für das Sortierpersonal
- › Geringe Staubentwicklung

- › Platzsparend
- › Leiser Maschinenlauf
- › Geringer Energieverbrauch
- › Geringe Anschaffungskosten
- › Langsamläufer



Geschraubte Spezialmitnehmer



Aufgebrochene Kunststoff-Gehäuse



Händische Nachsortierung

	EWD 12	EWD 18	EWD 24
Arbeitsbreite	1.200 mm	1.800 mm	2.400 mm
Trichtervolumen	2 m ³	2 m ³	2 m ³
Länge außen	2.700 mm	3.300 mm	3.900 mm
Breite außen	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Aufgabehöhe	ca. 3.800 mm	ca. 3.800 mm	ca. 3.800 mm
Antriebsleistung	11 kW	11 kW	15 kW
Gesamtgewicht	6 t	8 t	10 t
Max. Drehzahl	18 U/min	18 U/min	18 U/min
Max. Durchsatz	30 m ³ /h	45 m ³ /h	60 m ³ /h
Max. Durchsatz mit Elektrogeräten	2 t/h	3 t/h	4 t/h

ENTDRAHTER BD



ENTDRAHTER

Der **BD** Ballen-Entdrahter entfernt automatische Drahtumreifungen von Pressballen. Die Ballen werden auf ein stabiles Plattenband aufgegeben. Die Drähte werden durch die Schneidvorrichtung erfasst, aus dem Ballen gezogen und geschnitten. Anschließend werden die Drähte gewickelt und nach unten abgeworfen. Das Personal wird von der anstrengenden und gefährlichen Arbeit des Ballenentdrahtens befreit. Der Einsatz des **BD** Ballen-Entdrahter empfiehlt sich in Kombination mit dem bewährten **BB** Ballen-Auflöser. Die Komplett-Automatisierung der Materialvorbereitung durch die BRT HARTNER Technologie spart Personal, Zeit und Kosten.

- › Mechanische Entdrahtung von Pressballen
- › Automatisches Öffnen und Entfernen der Drahtumreifungen
- › Verdichten der Drähte
- › Keine Verletzungsgefahr beim Drahtschneiden
- › Für Ballen aus Kunststoff, Folien, PET-Flaschen, Papier usw.
- › Selbständige Anpassung an die Ballengröße
- › Automatische Anpassung an Materialdichte
- › Hohe Verfügbarkeit durch verschleißfeste Schneiden
- › Lieferung komplett mit Plattenband, allen Antrieben und Steuerung
- › Als Kompaktanlage kombinierbar mit **BB** Ballen-Auflöser



Drahtschneideeinrichtung



Plattenband zur Förderung



Aufgewickelter Draht

BD

Arbeitsbreite	1.500 mm
Ballenabmessungen max. (B x H x L)	1.200 x 1.200 x 2.500 mm
Ballengewicht	ca. 400 - 2.500 kg
Maschinenbreite	4.600 mm
Maschinenlänge	6.500 mm
Maschinenhöhe	3.250 mm
Antriebsleistung	31 kW
Durchsatzleistung	bis 60 Ballen/h

PERFORATOR PS 06 | PS 12 | PS 14 | PD 06 | PD 12 | PD 14



PERFORATOR

Um geschlossene PET-Flaschen oder andere Kunststoff-Gebinde mit hoher Dichte verpressen zu können, müssen sie perforiert werden. Dazu werden Perforatoren eingesetzt. Die Perforatoren **PS / PD** werden in drei Baulängen als Einzel- und als Doppel-Perforator angeboten.

Messerleisten aus Spezialstahl garantieren eine lange Lebensdauer. Die Messer können nachgeschärft bzw. einfach gewechselt werden. Die robuste Ausführung der Maschinen erlaubt sogar den Einsatz als Glasbrecher.

Die Perforatoren **PS / PD** werden in Abwurfschächten von Handsortierstrecken positioniert. Da die Flaschen nicht nur perforiert sondern auch ihr Volumen reduziert wird, können die Bunker wesentlich effektiver genutzt werden. Der nachträgliche Einbau der Perforatoren in den Befüllschacht einer Presse ist technisch ebenfalls möglich.

Für die universelle Anwendung ist eine komplette, semimobile Lösung vorgesehen. Sie besteht aus einem Perforator, einem Trichter mit Rahmen und einer Steuerung und wird über dem Zuführband zu Pressen oder Containern aufgestellt. Die Befüllung kann per Radlader erfolgen. Durch den Perforator werden die Flaschen und Gebinde gelocht und abgeflacht. Dadurch wird der Transport auf dem Steigeband wesentlich erleichtert.



Einzelperforator



Doppelperforator



Doppelperforator mit Trichter

- › Perforierquote >95 %
- › Durchsatzleistung bis 160 m³/h
- › Einsetzbar für Gebinde von 0,5 bis 5 Liter
- › Geringe Antriebsleistung
- › Geringe Anfälligkeit für Störstoffe
- › Niedrige Investitionskosten
- › Hohe Lebensdauer
- › Wechsel- und nachschärfbare Werkzeuge
- › Reduzierung des Materialvolumens um > 30 %
- › Besonders geeignet als Nachrüstung
- › Optional mit Elektrosteuerung

	PS 06	PS 12	PS 14	PD 06	PD 12	PD 14
Arbeitsbreite	600 mm	1.200 mm	1.400 mm	600 mm	1.200 mm	1.400 mm
Länge	1.050 mm	1.620 mm	1.820 mm	1.050 mm	1.620 mm	1.820 mm
Breite	680 mm	680 mm	680 mm	1.360 mm	1.360 mm	1.360 mm
Höhe	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm
Gewicht	300 kg	600 kg	700 kg	600 kg	1.200 kg	1.400 kg
Anzahl Trommeln	1	1	1	2	2	2
Anzahl Messerleisten	8	16	16	16	32	32
Antriebsleistung	2 kW	4 kW	4 kW	4 kW	8 kW	8 kW
Drehzahl	60 U/min	60 U/min	60 U/min	60 U/min	60 U/min	60 U/min
Durchsatzleistung	40 m ³ /h	70 m ³ /h	80 m ³ /h	80 m ³ /h	140 m ³ /h	160 m ³ /h